

# GENERADOR ALOZAN®

La tecnología que vino a revolucionar  
el proceso de lavado y desinfección

Generadores dotados de inteligencia artificial para la aplicación  
de ozono como desinfectante en atmósferas controladas.

MODELOS G 50 | 100 | 150 | 200



SOLUCIONES INTEGRALES EN PROCESOS DE LAVADO  
[www.alona.com.ar](http://www.alona.com.ar)



Management  
System  
ISO 9001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID: 9105038124



## GENERADOR DE OZONO - G 50 | 100 | 150 | 200

### TECNOLOGÍA ALOZAN® PARA LAVADO Y DESINFECCIÓN

Con los equipos generadores de la línea G se obtiene Ozono de alta pureza y concentración de forma segura y controlada, para la aplicación en los procesos de lavado de ropa hospitalaria y de hotelería.

Con programas predeterminados según el tipo de material a procesar, se inyecta ozono de manera controlada a las máquinas lavadoras asegurando la desinfección de la ropa, la neutralización de la carga viral y bacteriana de los efluentes

del lavado y la eliminación de manchas.

Con la implementación de Alozan® se obtiene un proceso de desinfección seguro y eficaz, de bajo impacto ambiental. Posibilita la mínima manipulación humana para evitar el contacto con materia potencialmente infecciosa y logra notables eficiencias económicas en el consumo de agua, energía y detergentes.

### CARACTERÍSTICAS DE LOS GENERADORES ALOZAN® LÍNEA "G"

Todos los generadores de la línea G poseen un diseño innovador, que puede acoplarse a lavadoras industriales nuevas o existentes. Poseen un gabinete de acero inoxidable AISI 304 con pantalla táctil para visualizar y ajustar ágilmente los parámetros de operación.

El control del equipo se realiza por medio de un PLC que está en constante interacción con el programador de la lavadora, aguardando la señal que habilite la generación de ozono en las cantidades previamente parametrizadas.

Los generadores requieren aire comprimido limpio y seco para

su óptimo funcionamiento. Cada equipo cuenta con un presostato que indica la presencia o no de aire en el circuito. El sistema generador de Ozono se refrigera mediante agua, que puede ser recirculada para aumentar la sustentabilidad del equipo. Un sensor de flujo es el que acusa la presencia de agua para que la refrigeración sea la adecuada.

Un sensor de temperatura, ubicado en el transformador de alta tensión, permite detener la generación de Ozono en caso de valores que superen los límites admisibles.

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	G-50	G-100	G-150	G-200
Producción de Ozono	g/h	50	100	150	200
Consumo de aire comprimido	m <sup>3</sup> /h	3	6	9	12
Alimentación eléctrica	-	220 V - 50 Hz	220 V - 50 Hz	380 V - 50 Hz	380 V - 50 Hz
Potencia	Kw.	0,8	1,4	2	3
Ancho	mm.	630	1200	1800	2400
Profundidad	mm.	810	810	810	810
Alto	mm.	1900	1900	1900	1900



**ARGUIA SRL**  
 Ruta 9 Km 555 - CP. 5900 - Villa María - Córdoba - Argentina  
 Tel/fax: + 54 0353 4534186 - 4534912 - 4531013  
 alona@alona.com.ar / [www.alona.com.ar](http://www.alona.com.ar)

