PLANCHADORA MULTICALANDRA

MODELO PI 80 | 120 | 150 | 200 | 400



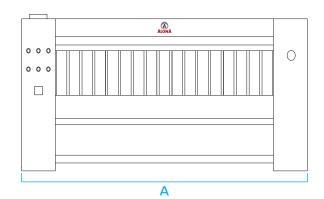


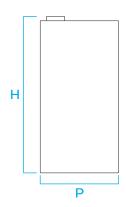
SOLUCIONES INTEGRALES EN PROCESOS DE LAVADO www.alona.com.ar



PLANCHADORA MULTICALANDRA - MODELOS PI 80 | 120 | 150 | 200 | 400

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	PI 80	PI 120	PI 150	PI 200	PI 400
Cap. Secado y Planch.	Sábanas/hrs.	80	120	200	200	300
Ancho-A	mm.	2300	2860	3400	3800	4400
Altura-H	mm.	1270	1910	2100	2400	2100
Profundidad-P	mm.	800	1150	1720	1720	2260
Peso Neto	Kg.	475	560	950	1130	3300
Peso Bruto Embalado	Kg.	600	750	1250	1400	3465





CARACTERÍ:	STICAS	UNIDAD	PI 80	PI 120	PI 150	PI 200	PI 400
Сар. Secado y Planch.		Sábanas/hrs.	80	120	200	220	300
Ancho de Trabajo		mm.	1700	2300	2600	2900	-
Prof. de Gabir	nete	mm.	690	720	950	950	-
Altura Entrad	a Elect.	mm.	570	735	750	750	-
Entrada Gas		Pulgadas	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Altura Entrad	a Gas	mm.	265	270	950	950	950
Cili- d	Diam.	mm.	320	320	500	500	610
Cilindro	Long.	mm.	1700	2300	2680	3000	3000
Consumo de	Gəs	KCəl/h.	40000	70000	90000	110000	150000
	Trans.	Нр.	1/2	1/2	1	1	3
Motor Eléct.	Extrac.	Нр.	1/2	1/2	3	3	2
	Quemador	Нр.	-	1/2	1/2	1/2	1/2
Consumo/Elé	ctrico	KW/h.	2,5	4	6	6	10
Temp. Máx. d	e Planchado	°C	110	110	110	110	110
Salida de Vahos		mm.	Ø140	Ø140	Ø150	Ø150	Ø200

CARACTERÍSTICAS

- Cilindro planchador de acero sin costura, rectificada y bruñida.
- Variador de velocidad de planchado.
- Dispositivo guardamanos y extraxtor de ropa mal acomodada.
- Encendido automático.
- Extracción de vahos y gases de combustión mediante electroaspirador.
- Transmisión a cadena y reducción de velocidad mediante caja reductora.
- Soportes laterales de chapa de acero decapada tratados con

- antióxido de zinc y terminación con esmalte horneable de alta
- Llave interruptora inversora, termómetro, llave de paso de gas, llave reguladora de gas, válvula de seguridad y control de temperatura por termostato eléctrico.



